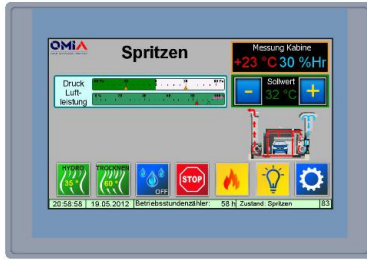




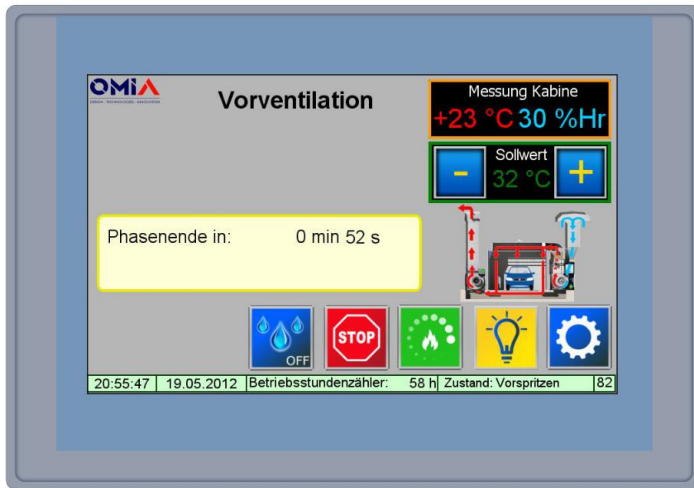
HYGRO CONTROL**

Verwaltung der relativen Luftfeuchtigkeit in der Spritzkabine



OFF

ON



- **KOMFORT** und **QUALITÄT**: Die Kabine regelt automatisch die Temperatur und vermeidet so eine Überhitzung durch die manuelle Einstellung des Lackierers
- Automatische Steuerung des Brenners
- Ab einer einstellbaren Höhe (zwischen 50 - 80% Luftfeuchtigkeit), wird das System HYGRO CONTROL aktiviert und übernimmt die Steuerung der Temperatur in der Sprühphase
- Modul kann aktiviert und deaktiviert werden nach belieben

Von Lacktechnikern empfohlen für das Trocknen der Grundierung, vor dem Auftragen von schnellen Lacken, insbesondere in feuchten Zonen.

Beispiel: wenn die Luftfeuchtigkeit in der Kabine den Schwellenwert von 70% bei einer Außentemperatur von 20°C überschreitet, regelt ein spezieller Regelkreis automatisch die Temperatur in der Kabine um die Luftfeuchtigkeit bei ≤ 70% zu halten.



Einsparung von Energiekosten

Unnötiges Überhitzen der Kabine wird vermieden.



PACK ECO**

Automatische Regelung der Belüftung entsprechend der Betriebsphase



- Frequenzumrichter werden installiert

Die Frequenzumrichter ermöglichen die automatische Regulierung der Belüftung (Luftdurchsatz wird der Betriebsphase angepasst), je nachdem ob Farbe aufgetragen wird oder nicht.

* Vorhanden in der Grundausstattung
** Kann als Option hinzugefügt werden



Energieersparnis Kontrolle der Betriebskosten



B.P. 90616 - 16340 L'ISLE D'ESPAGNAC
Tél. +33(0)5 45 20 51 51 - Fax +33 (0)5 45 20 51 80
omia@omia.fr - www.omia.fr